PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 08292550 A

(43) Date of publication of application: 05 . 11 . 96

(51) Int CI G03F 1/08 H01L 21/027

(22) Date of filing: 21 . 04 . 95

(71) Applicant: TOPPAN PRINTING CO LTD

(72) Inventor:

COPYRIGHT: (C)1996,JPO

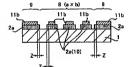
YAMADA YOSHIRO CHIBA KAZUAKI KARIKAWA HIDEMASA

(54) PHASE SHIFT MASK AND ITS PRODUCTION

(57) Abstract:

PURPOSE: To surely shield the peripheral part of an effective region of a halftone phase shift mask from light by a simple method without using a complicated light-shielding band which is conventionally used.

CONSTITUTION: A translucent phase shift film 2a of a desired pattern and a light-shielding film 11b of almost the same pattern are formed on a transparent substrate 1 by etching. Substrate 1 consists of the effective region 8 of an area (axb) where the desired pattern is formed and the peripheral part 9 surrounding the effective region. The light-shielding film 11b is deposited on both of the phase shift film 2a in the peripheral part 9 and the phase shift film 2a in the effective region 8. However, the edge of the phase shift film 2a is formed to project in the horizontal direction by length Z from the edge of the light- shielding film 11b. With this projected part, the phase of exposure light is inverted between the light-shielding part and light-transmitting part which interpose the projected part between them so that these parts can be clearly separated from each other.





(19)日本国特許庁 (JP)

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-292550

(51)Int.Cl. *	識別記号	FI			
G03F 1/08		G03F 1/08		A	
H01L 21/027		H01L 21/30	502	P	
			528		

審査請求 未請求 請求項の数6 FD (全7頁)

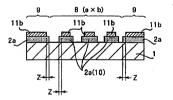
(21)出顯番号	特願平7-120623	(71)出願人	000003193
			凸版印刷株式会社
(22)出願日	平成7年(1995)4月21日		東京都台東区台東1丁目5番1号
		(72)発明者	山田 芳郎
			東京都台東区台東1丁目5番1号 凸版印
		1	刷株式会社内
		(72)発明者	千葉 和明
			東京都台東区台東1丁目5番1号 凸版印
			刷株式会社内
		(72)発明者	狩川 英聖
			東京都台東区台東1丁目5番1号 凸版印
			刷株式会社内
		(74)代理人	弁理士 横川 邦明

(54) 【発明の名称】位相シフトマスク及びその製造方法

(57)【要約】

【目的】 ハーフトーン型位相シフトマスクの有効領域の周囲部分を、従来のような複雑な遮光帯を用いることなら簡単な方法によって、確実に遮光できるようにする。

【構成】 透明基板1の上に所望パターンの半透明位相シフト限2a及びそれとほぼ等しいパターンの遮光膜11をエッチング処理等によって形成する。基板1は、希望のパターン像が形成される面積(a×b)の有効される。遮光膜11bは、外周部分9の位相シフト限2a及で有効領域8内の位相シフト限2a及で有効領域8内の位相シフト限2a及で有効領域8内の位相シアト度2a及で表現11bのエッジよりも寸法2だけ積方向に突出する。この突出部分の働きによりそれを挟む進光部と透光部と透光部とのに間で露光光の位相を反転し、両部を明確に区分けする。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 透明基板の上に半透明位相シフト風及び 逸光膜を順次、 教閣して成る位相シフトマスクにおい て、有効領域内の所定パターンの形状及び有効領域の外 側の外周部に半透明位相シフト膜を有し、上記半透明位 相シフト膜のエッジが上記遠光膜のエッジよりも所定範 囲の寸法だけ突き出るように、半透明位相シフト膜の上 に遮光膜を設けたことを特徴とする位相シフトマスク。 【請求項2】 請求項1記載の位相シフトマスクにおい て、該位相シフトマスクを用いて露光対象物を露光する 10 際に使用される露光光の波長に対する半透明位相シフト 膜の光透過率が5~50%であることを特徴とする位相 シフトマスク。

【請求項3】 請求項1又は請求項2記載の位相シフトマスクにおいて、半透明位相シフト膜のエッジと連先膜のエッジとの寸法差が、上記露光光の波長以上で10μ 助以下の範囲内であることを特徴とする位相シフトマスク。

【請求項4】 請求項1から請求項3のうちのいずれか 1つに記載の位相シフトマスクにおいて、半週明位相シ 20 フト膜がMの及び51を主成分とする化合物によって形 成されることを特徴とする位相シフトマスク。

【請求項5】 請求項1から請求項4のうちのいずれか 1つに記載の位相シフトマスクにおいて、遮光膜がC r, CrO, CrN, CrON, CrOCN又はこれら を積層した膜であることを特徴とする位相シフトマス ク

(2) レジスト層を所定の形状にパターニングしてレジ スト膜を形成する工程と、(3) パターニングされたレ ジスト膜をマスクとして遮光層をエッチングによりパタ ーニングして第1遮光膜を形成する工程と、(4) パタ ーニングされたレジスト膜及び第1遮光膜をマスクとし マ港맹면相シフト層をエッテングによりパターニング して半透明位相シフト膜を形成する工程と、(5) サイ ドエッチングにより第1遮光膜のエッジを後退させて第 2遮光膜を形成する工程と、(6) レジスト膜を剥離す る工程とを有することを特徴とする位相シフトマスクの 製造方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、主に投影器光装量において使用されるパターンを備えたフォトマスクであって、特に、そのフォトマスクを迅速する投影器光光に位相差を与えて高解像度のパターン転写を可能にした位相シフトマスク及びその製造方法に関する。また特に、透明基板のトに発留パターンのハーフトーン材料題本彩版

して成るハーフトーン型位相シフトマスク及びその製造 方法に関する。

[0002]

【従来の技術】位相シフトマスクとして、従来より、種々の形式のものが提案されている。例えば、マスク上の間口部の隣り合う一方に位相を反転させるような透明膜を設けた構造のレベンソン型位相シフトマスクや、形成すべきバターンの周辺部に解像限界以下の位相シフターを形成した構造の補助パターンを形成した後にオーバーエッチングによって位相シフターのオーバーハングを形成した機造の自己整合型位相シフターのオーバーハングを形成した機造の自己整合型位相シフトマスク等がある。

【0003】以上の各構造の位相シフトマスクは、基板上にクロムパターンとシフターパターンを設けたものであるが、この構造とは別に、シフターパターンのみによって形成された位相シフトマスクとして、透過型位相シフトマスクキ・ハーフトーン型位相シフトマスクキ・知のは、透明部を透過した光と位相シフトマスクをが過した光との境界部において光強度がゼロとなることを利用してパターンを分離するようにした位相シフトマスクであって、シフターエッジ利用型位相シフトマスクとも呼ばれる。

[0004]また、ハーフトーン型位相シフトマスクというのは、投影魔光光に対して部分透過性を有する、いわゆる半透明な位相シフターパターンを基板上に形成して、その位相シフターパターンの境界部に形成される光強度がゼロの部分でパターン解像度を向上するようにした位相シフトマスクである。透過型位相シフトマスクや、ハーフトーン型位相シフトマスクはその関構造が単額であるため、製造工程が容易であり、しかもマスク上の欠陥も少ないという長所を有している。

【0005】ハーフトーン型位相シフトマスクは、例えば図5に示すように、透明基板1に半透明位相シフト膜2 aを積層することによって形成される。図6に示すように、半透明位相シフト膜2 aによって囲まれる透明基板1の上に有効領域3が形成される。そして、その有効領域3の内部に所望のパターン、実施例では文字

「A」、が形成される。

【0006】今、このようなハーフトーン型位相シフトマスクを用いて、シリコンウェハの表面に設けたレジストにステッパーによってパターンを転写する場合を考える。この場合には、図6に示すように、有効領域3の開をアパーチャ4で囲み、さらに、図5に派すように、有効領域3を通過した光Rをウェハ5上に照射する。通常は、例えば1/5の総小像をウェハ5上に形成する。このとき、有効領域3を囲むアパーチャ4は、ウェハ5の所定態光領域以外の領域に光が当たらないように作用する。

シフトマスク及びその製造方法に関する。また特に、透 【0007】しかしながら、有効領域3の外間エッジと 明基板の上に希望バターンのハーフトーン材料膜を形成 50 アパーチャ4の内間エッジとの間には1~2mmの間隔 が形成されるので、有効領域3の外周縁に位置する半透明位相シフト膜2aに当たった光は、その位相シフト膜2aに当たった光は、その位相シフト膜2aに固有の光透過性に対応した光量の光を通過させる。このため図5において、例えば矢甲Aのように露発光の照射位置をずらせてウェハ5上に順次多数の転写像を形成するとき、図7に示すように、相隣り合う2個の有効領域3の間の直線部分Pが2重に露光されたり、あるいは4個の有効領域3に囲まれた点状部分Qが4重に緩光されてしまう。

3

【0008】有効領域3の外周部分は、本来、レジスト 10 が感光してはならない部分であって、そのためにその部 分に半透明位相シフト膜2 a が設けられるわけである が、その部分が2度に震光されたり、あるいは4重に露 光されると、レジストが感光してしまう。

[0009] このような問題を解消するため、図8に示すように、有効領域3の外周部分に位置する半透明位相シフト映2aに枠状の遮光帯6を形成した位相シフトマスクが知られている。この遮光帯6は、図9に示すように、半透明位相シフト膜2aの中に、例えば、約1μmのビッチで破横に正方形状の関口部分7を設けることに20 とって形成される。これらの関口部分7は、透明基板が直接に露出している部分である。この遮光帯6は、関口部分7を通過した光と半透明位相シフト膜を通過して位相が反転した光との干渉により、光の通過を遮断しようとするものである。

[0010] しかしながらこの方法では、関口部分7を 正確に正方形状に形成するのが非常に難しく、希望する 十分な遠光性が得られない場合が多かった。遮光性を向 上させるために、不正確な形状の閉口部分7を修正する ことも考えられるが、その修正作業は非常に難しく、ま 30 た、不正確な形状の閉口部分を探し出すことは、さらに 聴しかった。

[0011]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、上記の問題 点を解消するためになされたものであって、ハーフトー ン型位相シフトマスクの有効領域の周囲部分を、従来の ような複様な遮光帯を用いることなく簡単な方法によっ て、確実に遮光できるようにすることを目的とする。

[0012]

【課題を解決するための手段】上記の目的を達成するた 40 め本発明に係るハーフトーン型位相シフトマスクは、透明基板の上に半透明位相シフト、財及び遠光膜を順次、積 層して成る位相シフトマスクにおいて、有効領域内の所定パターンの形状及び有効領域の外側の外周部に半透明位相シフト膜を有し、上記半透明位相シフト膜のエッジが上記遮光膜のエッジよりも所定範囲の寸法だけ突き出るように、半透明位相シフト膜の上に途光膜を設けたことを特徴とする。

【0013】半透明位相シフト膜としては、例えばMo とがない。また、遮光膜はそれ自体が遮光性を有するC・Si系の材料、より具体的には、例えば化学記号Mo 50 r等の材料によって一様な単層状に形成されるので、半

SiO,N、(X、Yは整数)で表される材料を用いることができる。また、ハーフトーン材料限がMの・Si系材料で形成されるとすれば、流光限としては、例えば、Cr (クロム)、CrO (整化かロム)、CrO (Nで全クロム)、CrO (10年代)、では、例えば、図10人でのでは、10年代)では、例えば、図10人で図11に示すような2個構造とは図12に示すような3個構造とすることができる。

【0014】本発明の半透明位用シフト膜の光透過率は、本位相シフトマスクを用いて露光対象物を影光する際に使用される露光光の数長と対して5~50%の広い範囲に設定できる。従来の半透明位相シフト膜では、その位相シフト膜が遮光膜を兼ねることから、光透過率をラースを開いては、変光作用は専う遮光膜によってもたらされるので、半透明位相シフト膜の光透過率の許容範囲を広く設定できる。なお、例えば半透明位相シフト膜をMoSi系材料によって形成するのであれば、酸素成分の含有量を関節することによって光透過率を調節できる。例えば、酸素成分の含有量を多くすることにより光透過率をけばることができる。

[0015] 半透明位相シフト膜のエッジと遮光膜のエッジとの寸法差は、望ましくは、露光波長以上で10 μ 加以下の範囲内に設定する。露光光としては1線、 g線、 K r F エキシマレーサ等を用いることができるが、1線の波長は0.365 μmであり、g線の波長は0.436 μmであり、K r F エキシマレーザの波長は0.25 μmである。

【0016】また、本発明に係る位相シフトマスクの製造方法は、(1)透明基板の上に半透明位相シフト層、急光層及びレジスト層を順次、視野する工程と、(2)レジスト層を所定の形状にバターニングされたレジスト膜を形成する工程と、(3)パターニングによりバターニングして第1遠光順をエッチングによりバターニングして第1遠光膜を形成する工程と、(4)パターニングしたジスト膜及び第1遠光膜をマスクとして半透明位相シフト層をエッチングによりバターニングして半透明位相シフト層をエッチングによりバターニングして半透明位相シフト層をエッチングによりバイン・膜を形成する工程と、(5)サイドエッチングにより第1遠光膜のエッジを後退させて第2遮光膜を形成する工程と、(6)レジスト膜を剥離する工程とを特徴とする。

[0017]

【作用】翻求項 1 配破の位相シフトマスクによれば、有 効領域の外側の外周部に形成した遮光膜によって光の通 通が確実に遮断される。よって、この位相シフトマスク を使ってウェハ等といった露光対象物に転写像を連続し て形成するとき、転写像のまわりを誤って感光させるこ とがない。また、遮光膜はそれ自体が遮光性を有する C 下窓の対縁によって一根を単層がた形成されるので、坐 下窓の対縁によって一根を単層がた形成されるので、坐 5

透明位相シフト膜と連続パターン状の開口部分との組み 合わせによって複雑なバターンの遮光帯を形成する場合 に比べて、極めて簡単な方法によって高い流光性を有す る磁光領域を形成できる。また、半透明位相シフト雌に よって有効領域内に形成された所定パターンの上にも進 米膜を設けるので、露光対象物上に鮮明なパターンの転 写像が得られる。しかも、半透明位相シフト膜のエッジ が遮光膜のエッジよりも突き出すように形成されるの で、遮光部と透光部との境界は半透明位相シフト膜の本 来の働きである位相反転作用によって明確に区分けされ 10

[0018]

【実施例】

(実施例1) 図1は本発明に係る位相シフトマスクの一 実施例、特に、いわゆるレチクルマスクを示している。 また、図2はそのマスクの断面構造を示している。この 位相シフトマスクは、図2に示すように、※明基板1の 上に半透明位相シフト膜2aを積層し、さらに半透明位 相シフト膜2aの上に遮光膜11bを積層することによ って形成される。また、本発明の位相シフトマスクは、 図1に示すように、(a×b)の寸法の有効領域8と、 その有効領域8の外側に形成された斜線で示す外層部9 とを有している。露光すべき像パターンは有効領域8の 中に形成されるが、図示の例では、像パターン10とし て文字「F」が形成されている。図1の符号12は複数 種類のレチクルマスクを重ね合わせて使用する場合の位 置合わせのために用いられるアライメント用のフィデュ ーシャルマークを示している。

【0019】本実施例では、図2に示すように、外周部 9を形成する半透明位相シフト膜2a及び有効領域8内 30 において像パターン10を形成する半透明位相シフト膜 2 aの両方の上に遮光膜11bが積層される。また、半 透明位相シフト膜2aのエッジが遮光膜11bのエッジ よりも寸法2だけ突出する。この寸法2は、例えば、露 光光の波長以上であって10 µm以下の範囲内に設定す る。すなわち、露光光として1線(波長=0.365// m) を用いる場合は、0.365 µm~10 µmの範囲 内に、g線(波長=0.436 μm) 用いる場合は、 0. 436 μm~10 μmの範囲内に、そしてKrFエ キシマレーザ (波長=0,254 µm) を用いる場合 は、0.254 µm~10 µmの範囲内に設定する。 【0020】以上のようにして形成した位相シフトマス クを用いて露光対象物であるウェハを露光すると、図3 に示すように、位相シフトマスク13を透過した露光光 Rの振幅分布は(A)のようになり、ウェハ上での光振 幅分布は(B)のようになり、そしてウェハ上での光強 度分布は(C)のようになる。図から明らかなように、 半透明位相シフト膜2aと透明基板1との境界部、すな わち遮光部と透光部との境界は半透明位相シフト膜 2 a の本来の働きである位相反転作用により、図3 (C) の 50 露光対象物上に鮮明なパターンの転写像が得られる。し

ように明確に区分けされる。

【0021】(実施例2)図4(a)に示すように、石 英によって形成された透明基板1の上に、周知の成時方 法を用いて、Mo·Si系の半透明位相シフト層2、C rによって形成された遮光層11、そしてレジスト層1 4を形成した。各層の厚さは、半透明位相シフト層2を 1200~2000Å、遮光層11を300~1500 A、そしてレジスト関14を3000~6000&と1.

【0022】次いで、電子線鐵光及び現像により所望パ ターンのレジスト膜14aを形成した(b)。さらに、 そのレジスト膜14aをマスクとして、硝酸第2セリウ ムアンモニウムに過塩索酸を加えて製造したエッチング 液を用いた常法のウエットエッチングにより、又は塩素 系ガスを用いたドライエッチングにより、遮光層 1 1 を 所望のパターンの第1遮光膜11aへとパターニングし た(c)。このとき、半透明位相シフト層2は上記の各 エッチング剤によってはエッチングされない。

【0023】その後、CF,、C,F,等のフッ索系ガス 20 を用いたドライエッチングによって半透明付相シフト層 2を所望パターンの半透明位相シフト膜2aへとパター ニングした(d)。これにより、位相シフトマスク上に 所望のメインパターン、例えば文字「F」等の像が形成 される。このとき、マスクとして働く第1遮光膜11a はエッチングされないので、半透明位相シフト膜2aの パターンは極めて高精度な寸法精度で得られた。その 後、常法のウエットエッチングにより第1遮光膜11a にサイドエッチング処理を施して第2遮光膜11bを形 成した。これにより、半透明位相シフト膜2gのエッジ が第2遮光膜11bのエッジよりも所定寸法だけ横方向 へ突出するようになった。次いで、酸索プラズマや硫酸 を用いてレジスト膜14aを剥離して、所望パターン及 びそのバターンの外周部に一様に半透明位相シフト膜2 aが形成され、さらに、その両方の部分の半透明位相シ フト膜2aの上に遮光膜11bが積層された状態の位相 シフトマスクの完成品が得られた。 [0024]

【発明の効果】請求項1記載の位相シフトマスクによれ ば、有効領域の外側の外周部に形成した遮光膜によって 40 光の通過が確実に遮断される。よって、この位相シフト マスクを使ってウェハ等といった露光対象物に転写像を 連続して形成するとき、転写像のまわりを思って感光さ せることがない。また、遮光膜はそれ自体が遮光性を有 する材料によって一様な単層状に形成されるので、半透 明位相シフト膜と開口部分との組み合わせによって複雑 なパターンの遮光帯を形成する場合に比べて、極めて簡 単な方法によって高い遮光性を有する遮光領域を形成で きる。また、半透明位相シフト膜によって有効領域内に 形成された所定パターンの上にも遮光膜を設けるので、

かも、半透明位相シフト膜のエッジが遮光膜のエッジよ りも横方向へ突き出すように形成されるので、遮光部と 透光部との境界は半透明位相シフト膜の本来の働きであ みがおち転作用によって明確に反分けされる。

[0025]請求項2記載の位相シフトマスクによれば、半透明位相シフト膜として使用できる材料を広い範囲で選択して使用できる。

【0026】請求項3記載の位相シフトマスクによれば、半透明位相シフト膜による位相反転作用を最も有効 に利用できる。

【0027】請求項6記載の位相シフトマスクの製造方法によれば、所望の位相シフトマスクを非常に簡単な方法によれば、所望の位相シフトマスクを非常に簡単な方法によって製造できる。

[0028]

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る位相シフトマスクの一実施例を示す平面図である。

「図2】図1におけるII-II線に従った位相シフト

マスクの断面図である。 【図3】図1の位相シフトマスクの光透過状態を模式的 20

に示す図である。 【図4】本発明に係る位相シフトマスクの製造方法の一

実施例を工程順に模式的に示す図である。 【図5】ハーフトーン型位相シフトマスクを用いた露光

系の一例を示す側面断面図である。

【図6】従来の位相シフトマスク及びそれにアパーチャ を被せる状態を示す平面図である。 【図7】従来のハーフトーン型位相シフトマスクを用いて露光対象物上にメインパターンを転写した状態を示す 様式図である。

【図8】従来のハーフトーン型位相シフトマスクの一例 を示す平面図である。

【図9】図8に示す従来のハーフトーン型位相シフトマ スクの遮光帯を拡大して示す図である。

【図10】遮光膜の一実施例の部分断面構造を示す図である。

10 【図11】 遠光膜の他の一実施例の部分断面構造を示す 図である。

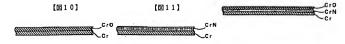
【図12】 遠光膜のさらに他の一実施例の部分断面構造を示す図である。

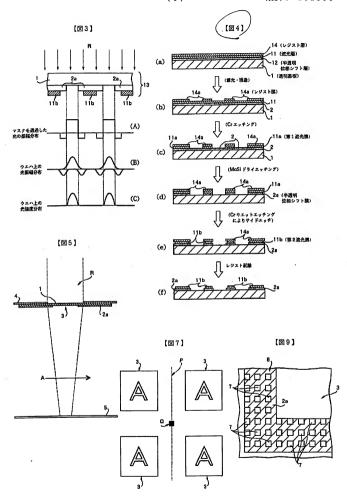
【符号の説明】

- 1 透明基板
- 2 半透明位相シフト層
- 2 a. 半透明位相シフト膜
- 8 有効領域
- 9 外周部
- 10 所望パターン
- 10 別型パター
- 11 遮光層
- 11a 第1遮光膜
- 11b 第2遮光膜
- 12 フィデューシャルマーク
- 13 位相シフトマスク
- 14 レジスト層
- 14a レジスト膜

[[] 1] [[] 2] [[] 8] [[] 8] [] 1 [

【図12】





[図6]

